

Ultra-Steel 41.05

Classificação

AWS SFA-5.9 ER 410 NiMo

Descrição / Aplicações

Arame e Vareta, utilizados para soldagem de aços com 12% Cr e aços com composições similares ao AISI 410 NiMo. É necessário um tratamento térmico pós soldagem, para alívio de tensões. Utilizado em componentes de válvulas, hidroelétricas e no enchimento de falhas em peças fundidas.

Composição Química (AWS)

C	Cr	Ni	S	P	Si	Mo	Cu	Mn
0,06 Máx.	11,0- 12,5	4,0- 5,0	0,03 Máx.	0,03 Máx.	0,5 Máx.	0,4- 0,7	0,75 Máx.	0,6 Máx.

Propriedades Mecânicas (Típica)

Alongamento: >20%

Resistência à Tração: >760 N/mm²

Limite de escoamento: >500 N/mm²